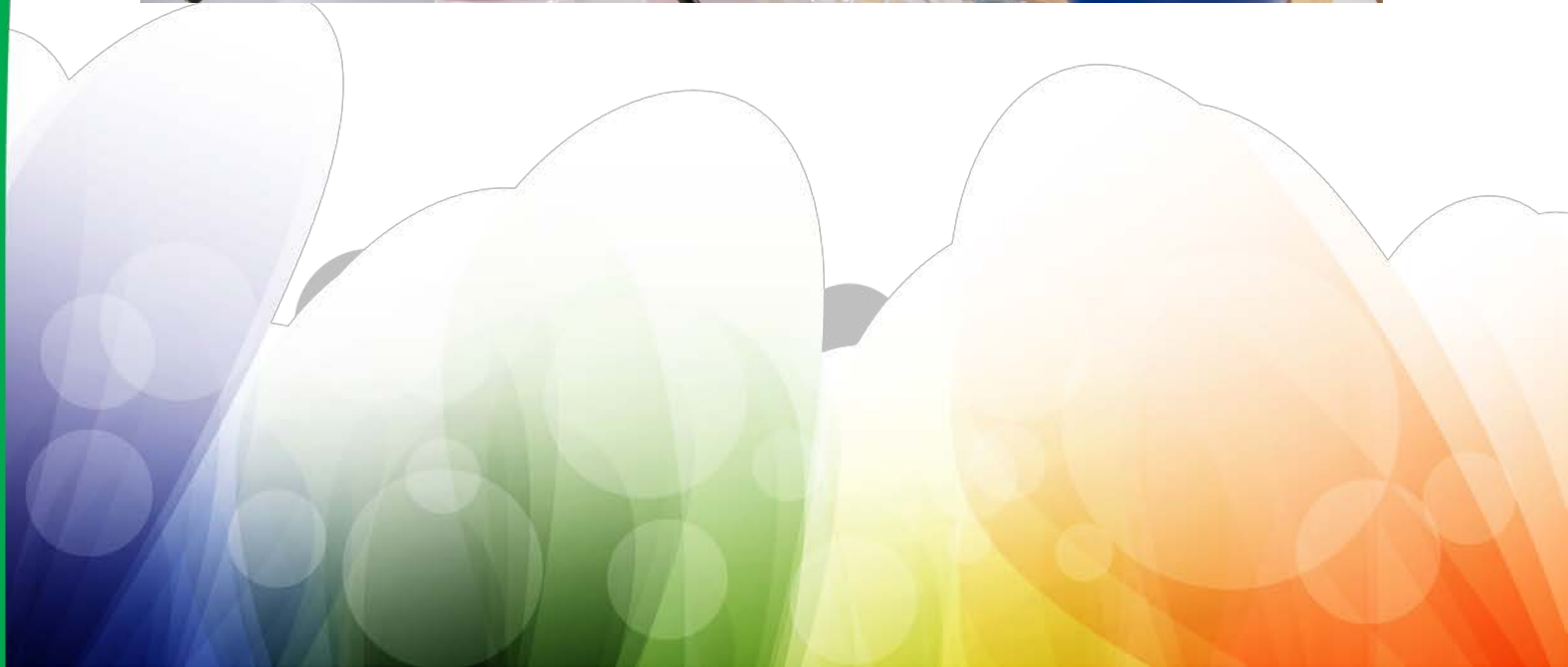




Descubra la ventaja de NYCAST®

Resistencia a los químicos de los materiales NYCAST



Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.	Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.
ACETALDEHÍDO	23	40	P	HIDRÓXIDO DE BARIO	23	100	B
ACETAMIDA	23	50	B	NITRATO DE BARIO	23	100	B
ÁCIDO ACÉTICO	100	2	B	SULFATO DE BARIO	23	15	B
ÁCIDO ACÉTICO	100	10	I	SULFURO DE BARIO	23	100	B
ÁCIDO ACÉTICO	23	2	B	CERVEZA	23	100	B
ÁCIDO ACÉTICO	23	10	I	JUGO DE REMOLACHA	23	100	H
ANHÍDRIDO ACÉTICO	23	100	I	BENZALDEHÍDO	23	100	I
ACETONA	23	100	B	BENZALDEHÍDO	23	0.3	B
ACETONITRILO	23	100	B	BENCENO	23	100	B
CLORURO DE ACETILO	23	100	I	ÁCIDO BENZOICO	23	100	I
ACETILENO	23	100	B	ALCOHOL BENCÍLICO	23	100	D
ACRILONITRILO	23	100	B	CLORURO DE BENCILO	23	100	B
ALCOHOL ALÍLICO	23	100	P	BÓRAX	23	SAT	B
CLORURO DE ALILO	23	100	B	ÁCIDO BÓRICO	23	10	P
ALUMBRE	23	SAT	P	BRANDY	23	100	B
CLORURO DE ALUMINIO	23	10	B	BROMO	23	100	D
FLUORURO DE ALUMINIO	23	100	B	BROMO	23	10	D
HIDRÓXIDO DE ALUMINIO	23	100	B	BUTANO	23	100	B
SULFATO DE ALUMINIO Y POTASIO	23	10	I	BUTANOL	23	100	B
SULFATO DE ALUMINIO	50	10	B	MANTEQUILLA	23	100	B
AMONÍACO	23	10	B	SUERO DE MANTEQUILLA	23	100	B
AMONÍACO	100	10	B	ACETATO DE BUTILO	23	100	B
ACETATO DE AMONIO	23	100	B	BUTILENO	23	100	P
CARBONATO DE AMONIO	23	100	B	BUTILENGLICOL	23	100	B
CLORURO DE AMONIO	23	10	B	ÁCIDO BUTÍRICO	23	100	P
CLORURO DE AMONIO	23	37	B	BISULFITO DE CALCIO	23	100	B
FLUORURO DE AMONIO	23	100	B	BISULFITO DE CALCIO	50	100	B
HIDRÓXIDO DE AMONIO	23	40	B	CARBONATO DE CALCIO	23	100	B
NITRATO DE AMONIO	23	100	B	CLORURO DE CALCIO	23	SAT	D
PERSULFATO DE AMONIO	23	100	D	CLORURO DE CALCIO	100	SAT	I
FOSFATO DE AMONIO	23	100	B	HIDRÓXIDO DE CALCIO	50	100	B
SULFATO DE AMONIO	23	100	B	HIPOCLORITO DE CALCIO	23	100	D
SULFURO DE AMONIO	23	100	B	SULFATO DE CALCIO	23	100	I
ACETATO DE AMILO	23	100	B	ALCANFOR	23	100	B
ALCOHOL AMÍLICO	23	100	B	DISULFURO DE CARBONO	23	100	B
CLORURO DE AMILO	23	100	B	TETRACLORURO DE	23	100	B
ANILINA	23	100	I	BEBIDAS CARBONATADAS	23	100	B
ACEITE DE ANÍS	23	100	B	ACEITE DE RICINO	23	100	B
TRICLORURO DE ANTIMONIO	23	10	I	CATECOL	23	100	I
AROCLOR 1248	23	100	B	CÁTSUP	23	100	B
ÁCIDO ARSÉNICO	23	100	B	POTASA CÁUSTICA	23	40	B
CLORURO DE BARIO	23	15	B	SODA CÁUSTICA	23	40	B
CLORURO DE BARIO	50	100	B	ACETATO DE CELULOSA	23	100	B

Referencia de la clasificación

B = resistencia buena, sin efectos a largo plazo. P = resistencia promedio, con efectos leves.

D = resistencia dudosa, a confirmar mediante la realización de pruebas.

I = resistencia insuficiente, señales de ataques, no se recomienda.

Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.	Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.
CHLORIC ACID	23	10	Q	ETHYL ETHER	23	100	G
CHLORINE	23	100	P	ETHYLENE CHLORIDE	23	100	G
CHLORINE	23	5	Q	ETHYLENE DIAMINE	23	100	G
CHLOROACETIC ACID	23	100	P	ETHYLENE GLYCOL	23	85	G
CHLOROBENZENE	23	100	G	ETHYLENE OXIDE	23	100	G
CHLOROBROMOMETHANE	23	100	A	FERRIC CHLORIDE	23	5	G
CHLOROETHANOL	23	100	G	FERRIC CHLORIDE	23	SAT	P
CHLOROFORM	23	100	Q	FERRIC CHLORIDE	100	5	P
CHLOROL HYDRATE	23	AQ.	P	FERRIC NITRATE	23	100	G
CHLOROSULFONIC ACID	23	100	Q	FERRIC SULFATE	23	100	G
CHOCOLATE SYRUP	23	100	G	FERROUS CHLORIDE	23	100	A
CHROMEALUM	23	10	G	FERROUSSULFATE	23	15	P
CHROMIC ACID	23	10	P	FLUORINE	23	100	Q
CITRIC ACID	23	100	P	FLUORSIUCIC ACID	23	100	P
CITRIC ACID	23	10	G	FLUROBORIC ACID	23	100	P
COCOA	23	100	G	FORAMIDE	23	100	A
COCONUT OIL	23	100	G	FORMALDEHYDE	23	30	G
COFFEE	23	100	G	FORMICACID	23	10	P
COPPER CHLORIDE	23	100	G	FREON 11	23	100	G
COPPER CYANIDE	/23	100	G	FREON 113	23	100	G
COPPER NITRATE	23	100	P	FREON12	23	100	G
COPPER SULFATE	23	SAT	G	FREON22	23	100	G
COTTON SEED OIL	23	100	G	FREONTF	23	100	P
CREAM	23	100	G	FRUIT JUICES	23	100	G
CRESOL	23	100	P	FURFUROL	23	100	A
CYCLOHEXANE	23	100	G	GALLIC ACID	23	100	A
CYCLOHEXANOL	23	100	P	GASOLINE	23	100	G
CYCLOHEXANONE	23	100	G	GLUCOSE	23	100	G
DECALIN	23	100	G	GLYCERINE	23	100	G
DEXTRIN	23	100	G	HEPTANE	23	100	G
DIACETONE ALCOHOL	23	100	G	HEXANE	23	100	G
DIBUTYL PHTHALATE	23	100	G	HEXYL ALCOHOL	23	100	G
DICHLOROACETIC ACID	23	100	Q	HORSE RADDISH	23	100	G
DICHLOROETHYLENE	23	100	G	HYDROBROMIC ACID	23	10	P
DIESEL OIL	23	100	G	HYDROCHLORIC ACID	23	10	P
DIETHYLAMINE	23	100	G	HYDROFLUOR IC ACID	23	40	P
DIMETHYL FORMAMIDE	23	100	G	HYDROGEN PEROXIDE	23	10	Q
DIIOCTYL PHTHALATE	23	100	G	HYDROGEN PEROXIDE	23	2	Q
DIOXANE	23	100	G	HYDROGEN PEROXIDE	23	30	P
DIPHENYL ETHER	23	100	A	HYDROGEN SULFIDE	23	5	G
ETHANOLAMINE	23	100	G	INDIA INK	23	100	G
ETHYLACETATE	50	100	G	IODINE	23	5	P
ETHYL ALCOHOL	23	100	G	IODIFORM	23	100	Q

Referencia de la clasificación

B = resistencia buena, sin efectos a largo plazo. P = resistencia promedio, con efectos leves.

D = resistencia dudosa, a confirmar mediante la realización de pruebas.

I = resistencia insuficiente, señales de ataques, no se recomienda.

Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.	Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.
ISOBUTANOL	23	100	B	LECHE	23	100	B
ISOOCTANO	23	100	B	ACEITE MINERAL	23	100	B
ACETATO DE ISOPROPILO	23	100	B	ÁCIDO	23	10	I
ALCOHOL ISOPROPÍLICO	23	100	B	BOLAS DE NAFTALINA	23	100	B
ÉTER ISOPROPÍLICO	23	100	B	ESMALTE PARA UÑAS	23	100	B
MERMELADA	23	100	B	NAFTALINA	23	100	B
ÁCIDO LÁCTICO	23	50	D	CLORURO DE NÍQUEL	23	100	D
ÁCIDO LÁCTICO	23	90	I	SULFATO DE NÍQUEL	23	100	B
ÁCIDO LÁCTICO	23	10	B	ÁCIDO NÍTRICO	23	10	I
LANOLINA	23	100	B	NITROBENCENO	23	100	P
ACETATO DE PLOMO	23	10	B	NITROMETANO	23	100	B
ESTEARATO DE PLOMO	23	100	B	OCTANO	23	100	B
SULFAMATO DE PLOMO	23	100	P	ALCOHOL OCTÍLICO	23	100	B
JUGO DE LIMÓN	23	100	P	ACEITE DE LAVANDA	23	100	B
ACEITE DE LINAZA	23	100	B	ACEITE DE PINO	23	100	B
LICORES	23	100	B	ACEITE DE TREMENTINA	23	100	B
CLORURO DE MAGNESIO	23	10	B	ÁCIDO OLEICO	23	100	B
HIDRÓXIDO DE MAGNESIO	23	10	B	ACEITE DE OLIVA	23	100	B
NITRATO DE MAGNESIO	23	100	B	ÁCIDO OXÁLICO	23	10	B
SULFATO DE MAGNESIO	23	100	B	OZONO	23	1 PPM	B
ÁCIDO MALEICO	23	100	P	OZONO	23	100	D
ÁCIDO MÁLICO	23	100	I	ACEITE DE PARAFINA	23	100	B
ÁCIDO MALÓNICO	23	100	I	ACEITE DE CACAHUATE	23	100	B
SULFATO DE MANGANESO	23	10	B	ACEITE DE MENTA	23	100	B
MARGARINA	23	100	B	ÁCIDO PERCLÓRICO	23	10	I
MAYONESA	23	100	B	TETRACLOROETILENO	23	100	B
MELAMINA	23	100	B	FENOL	23	100	I
CLORURO DE MERCURIO	23	100	B	ALCOHOL FENÉTILICO	23	100	P
CIANURO DE MERCURIO	23	100	B	ÁCIDO FOSFÓRICO	23	10	I
CLORURO DE MERCURIO	23	10	I	ÁCIDO FTÁLICO	23	100	P
MERCURIO	23	100	B	ÁCIDO PÍCRICO	23	100	D
METANOL	23	100	B	JUGO DE PIÑA	23	100	B
ACETATO DE METILO	50	100	B	ACETATO DE POTASIO	100	50	B
BROMURO DE METILO	23	100	B	DICROMATO DE POTASIO	23	5	B
CELOSOLVE DE METILO	23	100	D	BROMURO DE POTASIO	23	10	B
CLORURO DE METILO	23	100	B	CLORATO DE POTASIO	23	7	D
METIL-ISOBUTIL-CETONA	23	100	B	CLORATO DE POTASIO	23	5	P
METIL-ISOPROPIL-CETONA	23	100	P	CLORURO DE POTASIO	23	100	P
METIL-DICLOROACETATO	23	100	D	CROMATO DE POTASIO	23	100	B
METIL-MONOCOROACETATO	23	100	D	CIANURO DE POTASIO	23	100	B
CLORURO DE METILENO	23	100	P	DICROMATO DE POTASIO	23	100	I
METIL-ETIL-CETONA	23	100	B	FERROCIANURO DE	23	30	B
GLICOL DE METILENO	23	100	B	HIPOCLORITO DE POTASIO	23	100	P

Referencia de la clasificación

B = resistencia buena, sin efectos a largo plazo. P = resistencia promedio, con efectos leves.

D = resistencia dudosa, a confirmar mediante la realización de pruebas.

I = resistencia insuficiente, señales de ataques, no se recomienda.

Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.	Químico	Temp. en °C	% de conc.	Clasif.
YODURO DE POTASIO	23	10	B	SILICATO DE SODIO	23	100	B
NITRATO DE POTASIO	23	10	B	SULFURO DE SODIO	23	10	B
PERMANGANATO DE POTASIO	23	1	I	SULFITO DE SODIO	23	10	B
PERSULFATO DE POTASIO	23	100	B	SULFATO DE SODIO	23	10	B
SULFATO DE POTASIO	23	10	B	TETRABORATO DE SODIO	23	100	B
SULFATO ALUMÍNICO POTÁSICO	23	100	B	TIOSULFITO DE SODIO	23	SAT	B
PROPANO	23	100	B	ACEITE DE SOYA	23	100	B
PROPANOL	23	100	B	CLORURO DE ESTAÑO	23	100	P
ACETATO DE PROPILO	23	100	B	CLORURO DE ESTAÑO	23	100	D
PIRIDINA	23	100	B	ALMIDÓN	23	SAT	B
RESORCINOL	23	100	I	ÁCIDO ESTEÁRICO	23	100	B
ACEITE DE RICINO	23	100	B	ESTIRENO	23	100	B
ACEITE DE ROSAS	23	100	B	AZÚCAR	23	SAT	B
ÁCIDO SALICÍLICO	23	100	B	AZUFRE	23	100	B
ACEITES DE SILICONA	23	100	B	DIÓXIDO DE AZUFRE	23	5	D
NITRATO DE PLATA	23	100	B	ÁCIDO SULFUROSO	23	100	I
JABÓN	23	10	B	ÁCIDO SULFÚRICO	23	10	I
ACETATO DE SODIO	23	46	B	SEBO	23	100	B
ACETATO DE SODIO	100	46	B	ÁCIDO TARTÁRICO	23	10	B
DICROMATO DE SODIO	23	5	B	TÉ	23	100	B
BISULFATO DE SODIO	23	10	B	TETRACLOROETANO	23	100	D
BISULFITO DE SODIO	23	100	B	TETRAHIDROFURANO	23	100	B
BORATO DE SODIO	23	100	B	CLORURO DE TIONILO	23	100	I
BROMURO DE SODIO	23	10	P	TOLUENO	23	100	B
CARBONATO DE SODIO	100	21	B	ACEITE PARA	23	100	B
CARBONATO DE SODIO	23	21	B	TRICLOROETANO	23	100	D
CLORATO DE SODIO	23	100	I	TRICLOROETILENO	23	100	B
CLORURO DE SODIO	23	SAT	B	TRICLOROETILENO	87	100	I
CLORITO DE SODIO	23	5	D	TRIORTOCRESILFOSFATO	50	100	B
CROMATO DE SODIO	23	100	I	TRITANOLAMINA	23	100	B
CIANURO DE SODIO	23	100	B	TRITILAMINA	23	100	B
FLUORURO DE SODIO	23	100	P	FOSFATO TRISÓDICO	23	80	B
HIDROSULFITO DE SODIO	23	100	B	TREMENTINA	23	100	B
HIPOCLORITO DE SODIO	23	5	D	UREA	23	20	B
METAFOSFATO DE SODIO	23	100	B	CLORURO DE VINILO	23	100	B
MONOSULFURO DE SODIO	23	2	B	NAFTA VM & P	23	100	B
NITRATO DE SODIO	23	10	B	VINO	23	100	B
NITRITO DE SODIO	23	5	D	XILENO	23	100	B
PERBORATO DE SODIO	23	100	P	CLORURO DE CINC	23	10	D
PERBORATO DE SODIO	23	5	P	HIDROSULFITO DE CINC	23	100	B
FOSFATO DE SODIO	23	10	B	ÓXIDO DE CINC	23	100	B
POLIFOSFATO DE SODIO	23	100	B	SULFATO DE CINC	23	100	D

Referencia de la clasificación

B = resistencia buena, sin efectos a largo plazo. P = resistencia promedio, con efectos leves.

D = resistencia dudosa, a confirmar mediante la realización de pruebas.

I = resistencia insuficiente, señales de ataques, no se recomienda.

Descubra la ventaja de NYCAST®

Cast Nylons Limited (CNL) es el principal productor de nylon fundido en Norteamérica. Nuestros empleados, procesos y productos se encuentran entre los mejores de la industria.

Vendemos piezas acabadas de nylon fundido y piezas fundidas a la medida a través de una red internacional de distribuidores.

La innovación impulsa a nuestros ingenieros y fundidores a desarrollar soluciones creativas para nuestros clientes. CNL ofrece 42 fórmulas de productos estándar y hechos a la medida para satisfacer las necesidades de las aplicaciones más demandantes.

Nuestra oferta de productos incluyen láminas de nylon fundido, varillas, barras tubulares, barras rectangulares, poleas de nylon, elevadores de cangilones, discos, anillos y componentes fundidos a la medida. Al contar con distribuidores ubicados estratégicamente en todo Estados Unidos, Canadá, México, Latinoamérica, Sudamérica, Europa y Asia, CNL se encuentra lista para prestar sus servicios a una amplia gama de industrias y aplicaciones.

También disponemos de un exclusivo almacén de fundición, disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana, que le permite a CNL fabricar productos en cualquier momento. De este modo, si se realiza un pedido durante el día, se puede programar la producción para esa misma tarde.

Al concentrarse en un solo producto, CNL es capaz de brindar un servicio exhaustivo e inigualable. Todos los aspectos de nuestra operación están enfocados en proporcionar excelencia, desde la calidad de fabricación hasta nuestra línea de productos, el diseño de herramientas, la asistencia en ingeniería, la entrega y cada parte de la experiencia de compra de nuestros clientes: **esa es la ventaja de NYCAST.**

Los hechos declarados y las recomendaciones incluidas en este documento se basan en experimentos y en información que se considera confiable.

Sin embargo, no se garantiza la precisión, y los productos se venden sin ninguna garantía, expresa o implícita, y con la condición de que los compradores realicen pruebas para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto.



Los productos de nylon moldeado de NYCAST® se usan en una amplia variedad de industrias, entre ellas:

Equipos para construcción

Procesamiento de metales

Conformado de metales

Celulosa y papel

Equipos de minería

Equipos marítimos

Manejo de materiales

Producción de automóviles

Equipos de impresión

Equipos para embotellado

Tratamiento de agua

Equipos de enlatado

Equipos de embalaje

Equipos textiles

Equipos para yacimientos de petróleo

Procesamiento de alimentos

Industrias del gas

